

UNTERWASSERMOTORPUMPEN

Baureihe GS

FÜR 4"-TIEFBRUNNEN

- AUS HOCHWERTIGEM EDELSTAHL
- HOHER ZULÄSSIGER SANDANTEIL IM MEDIUM: 150 g/m³
- HERVORRAGENDE BESTÄNDIGKEIT GEGEN VERSCHLEISS

Anwendungsbereiche

- Wasserversorgung aus Tiefbrunnen
- Beregnung
- Druckerhöhung
- Feuerlöschanlagen
- Springbrunnen
- Grundwasserabsenkung
- Entwässerung im Bergbau
- Gartenbewässerung
- Landwirtschaftliche Bewässerung



Die Vorteile auf einen Blick

- hochwertige, korrosionsbeständige Materialien
- hohe Verschleißfestigkeit
- handlich durch geringes Gewicht
- NEMA-Motoren, dadurch einfach austauschbar
- für vertikalen und horizontalen Einbau
- bestes Preis-/Leistungsverhältnis



Baureihe GS

FÜR 4"-TIEFBRUNNEN



Technische Daten

- Fördermenge bis 21 m³/h
- Förderhöhe bis 340 m
- max. Durchmesser der Pumpe (einschl. Kabelschutz): 98 mm
- max. Eintauchtiefe: 300 m mit L4C-Motor
- max. zulässiger Sandanteil im Medium: 150 g/m³
- Druckstutzen 1 1/4": 1GSL - 2GS - 4GS - 6GS
- Druckstutzen 2": 8GS - 12GS - 16GS
- Motorleistung von 0,37 bis 7,5 kW
- NEMA Kupplung aus Edelstahl

BAUTEIL	WERKSTOFF	EUROPA-NORM
Druckstutzen, Laterne	Edelstahl-Feinguß	EN 10213-4-GX5CrNi19-10 (1.4308)
Rückschlagventilteller, Ventilsitz, Diffusorgehäuse, Wellenausgleichsscheibe, Welle, Pumpenmantel, Saugsieb, Kupplung, Kabelschutz	Edelstahl	EN 10088-1-X5CrNi18-10 (1.4301)
Ventildichtung	Nitrilgummi (NBR)	
Rückschlagventil-Sicherungsring	Edelstahl	DIN 17006 - X5CrNi18-7 (1.4319)
Stufenendgehäuse, Diffusor, Laufräder	Lexan®	
Wellenendlager	Laripur®	
Schrauben für Kabelschutz	Edelstahl	EN 10088-1-X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)

Hochwertige Materialien

Hohe Verschleiß- und Korrosionsfestigkeit durch die Verwendung hochwertiger Materialien wie Edelstahl-Feinguß (Stufenendgehäuse, Motorlaterne) und Kunststoffe in **lebensmitteltauglicher Qualität**.

Schutz der Laufräder und Diffusoren vor Wasserstößen durch integriertes Rückschlagventil in Edelstahl.

Hoher zulässiger Sandanteil im Medium durch schwimmend gelagerte Hydraulik: **150 g/m³**

Energieeffizienz kostet nicht die Welt.



Das Lowara-Energieeffizienz-Konzept investiert in die Zukunft.

Mehr Effektivität durch mehr Leistung, weniger Verschleiß durch höhere Qualität, niedrigere Lebenszykluskosten durch längere Lebensdauer. Das spart ein Vielfaches an Energie und CO₂.



Weitere Informationen finden Sie auf www.lowara.de oder www.xylem.com

Xylem Water Systems Deutschland GmbH
D-63762 Großostheim, info.lowarade@xylem.com, www.lowara.de

Xylem Water Systems Deutschland GmbH
NL Gebäudetechnik, D-70736 Fellbach, info-laing@xylem.com, www.laing.de